



Cesta



Specification

SEV CESTA

		ระบบการทำงาน	
ความจุผู้โดยสาร	2 คน		
โครงสร้าง	เหล็ก	ความเร็วสูงสุด	25 กม./ชม.
		ระยะทางสูงสุด	45 กม.
	ระบบขับเคลื่อน	การขึ้นทางลาดชัน	12% หรือ 6.8 องศา
พลังงานแบตเตอรี่	12V20AH จำนวน 4 ลูก	น้ำหนักบรรทุก	150 กก.
มอเตอร์ขับเคลื่อน	DC 48V 0.65Kw	น้ำหนักสุทธิ (ไม่รวมแบตเตอรี่)	53 กก.
ระบบการควบคุม	แฮนด์ – บิดคันเร่ง	น้ำหนักรวมแบตเตอรี่	101 กก.
ระบบความเร็ว	ความเร็วต่อเนื่อง	รัศมีวงเลี้ยว (แคบสุด)	2.16 ม.
การชาร์จไฟ	เครื่องชาร์จไฟแบบอัตโนมัติ (เครื่องชาร์จแยก)		
	ระบบช่วงล่าง	ระยะฐานล้อ (หน้า-หลัง)	1,280 มม.
ระบบกันสะเทือน	ล้อหน้า – ใช้คานกระบอกใช้คานแบบน้ำมัน ล้อหลัง – เป็นแบบคอยล์สปริง	ความสูงท้องรถ	120 มม.
ระบบบังคับเลี้ยว	แผงคอบังคับเลี้ยว	ขนาดยาง	ยางหน้า 3.00-10 / ยางหลัง 3.00-10
ระบบเบรก	ล้อหน้า – ดิสเบรก, ล้อหลัง – ดิสเบรก	ขนาดตัวรถ (กว้างxยาวxสูง)	700 x 1,660 x 1,100 มม.



เรือนไมล์



ดิสเบรกหน้า



ช่องเก็บของ

อ้างอิงเอกสารวันที่ 20/03/2562

COLORS



U-BOX สำหรับเก็บของ



กล่องเก็บของอานรถประสก



ตระกร้าหน้า

บริษัท เอช เซม มอเตอร์ จำกัด H SEM MOTOR CO.,LTD

ที่อยู่: 9 หมู่ 3 ตำบลธานี อำเภอบางปะหัน จังหวัดพระนครศรีอยุธยา 13220